



# FX3.0

## UHT

### FX (エフ・エックス)

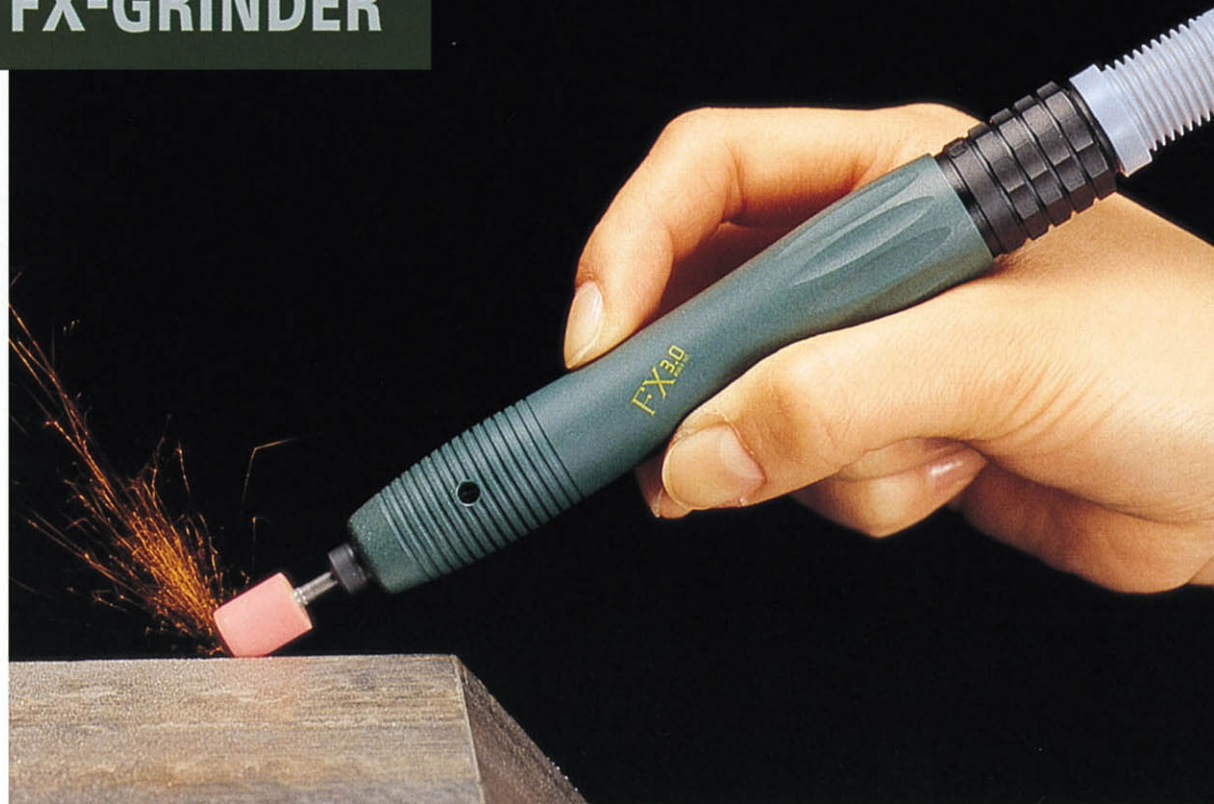
### グラインダー

FX3.0モジュールタイプ

FX3.0 Module Type

## FX-GRINDER

未来を先取り、  
FXグラインダー。  
New Concept in the Future on Grinder.



UHTのモジュールコンセプトをマイクログラインダーに実現しました。精密技術と未来技術の融合。新しいグラインダーのコンセプトを求め、FXグラインダーを開発しました。未来型マイクログラインダーの新しい形をつくります。

FX realize our new concept of grinder in the future.

FX grinder developed by pursuing new concept of Grinder, through fusion of UHT module concept and precision technique.

#### ■画期的なモジュール技術

FXを構成する部品を4つのモジュールに集約しました。

高い互換性を約束するこれら主要部品は部品単品でもご購入いただけます。いままでどこもなしえなかったセルフリペアすなわち自分で修理することができます。それも専用レンチによる部品交換で簡単にできます。

#### ■主要部品の樹脂化

主要部品を樹脂化することによりいままでにない軽量化を実現しました。長時間作業にも疲れず、女性にも優しいグラインダーです。

#### Breakthrough technology on Air Grinder

\*New FX grinder composed from main 4 modules with high compatibility. This technology make possible on-site repair by customer himself.

\*Adopt Resin parts widely, this lighten technology make possible long time work with minimum fatigue and widen application from industrial use to home use.

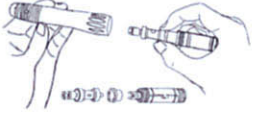







#### 〈特 徴〉

- \* UHTの長年の経験が生み出す高い信頼性をそのまま受け継ぎました。
- \* セルフリペアを実現する主要部品のモジュール化。
- \* マイクログラインダーの伝統を受け継ぐ高性能エアモーター「エンジンバック」を搭載。
- \* ロケット部品にも使われる特殊樹脂グリップは振動を吸収し冷却、発熱の断熱効果を高めます。
- \* プロユースだけでなく一般作業にも広くご使用いただけます。
- \* 驚異の軽量化は長時間作業にも疲れず女性にも使っていただけます。
- \* レディオンユースでお買い求めになればすぐ使えます。(1/4カプラ装着済み)

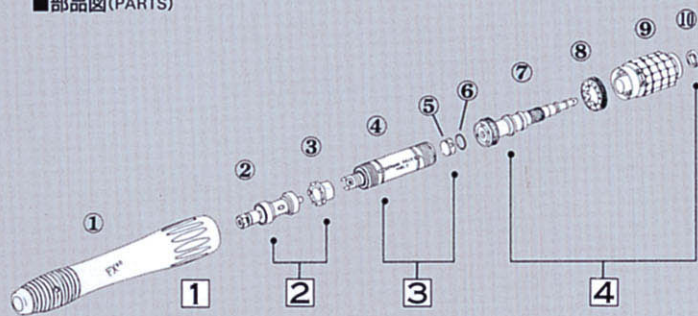
#### Features

- \* Succeed the high reliance from UHT's long experience on manufacturing grinder.
- \* Realize On-site repair by UHT's module technology.
- \* Mounted "ENGINE PACK" which newly developed through our long experienced technique on pneumatic motor.
- \* Special resin grip used in missile part absorb the vibration and, improve the insulation effect from over-cooled and over-heated.
- \* Widen the application from professional use to general use.
- \* Possible use Long time by its light weight construction.
- \* Ready-On-Use, new coupling device attached.

■組立手順(HOW TO ASSEMBLE)

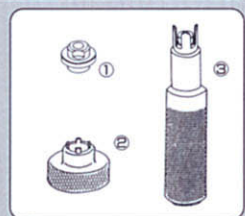
<p><b>1</b> コレットアッシー②、ライザーパイプ③、エンジンバック④の3部品を図のように重ねて持ちます。 Three Parts (Collet Ass'y②, Raiser Pipe③ and Engine Pack④) are set on top of one another as figure 1. 2. FXボディ①の中に上記1の部品をコレットアッシー②を前にして挿入します。 Insert these parts into FX-Body①.</p> 	<p><b>2</b> セットバーでFXボディ①の中に押し込みます。コレットアッシー②の先端がFXボディ①の先に出るまで押し込んで下さい。 Push these parts by stick.</p> 	<p><b>3</b> セットピンをFXボディ①の横穴より差し込みコレットアッシー②の回りを止めます。この状態でプルナットをコレット先端にセットして回し、コレットアッシー②を引張ります。 Use Setpin and Spanner as figure, and set pulling nut on collet top and pull up the Collet Ass'y② by tightening the pulling nut.</p> 	<p><b>4</b> 分流プラグ⑤とOリング⑥をひとつにしFXボディ①に挿入します。エンジンバック④の後ろにセットされます。(分流プラグ⑤の方向、Oリング⑥の位置に注意して下さい。) Set Distribution Plug⑤ and O-Ring⑥ on back of Engine Pack④ which already inserted in the FX-Body①.</p> 
<p><b>5</b> パルプ本体を挿入します。FXボディ①内面にセレーションが切っており、パルプ⑦の先端のセレーションとがみ合うようにセットして下さい。 Set Valve⑦ into the FX-Body①, inside of FX-Body① have serration and valve⑦ should be set on this serration each other.</p> 	<p><b>6</b> ロックナット⑧を挿入し、締め付けレンチでナットを締めます。レンチの爪がロックナット⑧の内溝に入るようにセットしてから締め付けます。 Insert Lock-Nut⑧ and tighten by Lock-Wrench as figure, be sure the claw hold the inside spline of Lock-Nut⑧.</p> 	<p><b>7</b> グリップ⑨を挿入して、グリップ⑨上のOFFの方向に回し、止まるまで回して下さい。 Set Grip⑨ as figure, and drive it as clockwise.</p> 	<p><b>8</b> ストップカラー⑩をセットします。 Set Stop-Collar⑩ on valve.</p> 

■部品図(PARTS)



■販売部品名称(Ass'y PARTS) ■詳細部品名称(PARTS)

<b>1</b> FXボディ FX-Body (50230013)	①FXボディ	①FX-Body
<b>2</b> FXコレットアッシー FX-Collet Ass'y (50230001)	②コレットアッシー ③ライザーパイプ	②Collet Ass'y ③Raiser pipe
<b>3</b> FXエンジンバックアッシー FX-Engine Pack Ass'y (50231001)	④エンジンバック ⑤分流プラグ ⑥Oリング	④Engine Pack ⑤Distribution plug ⑥O-Ring
<b>4</b> FXバルブアッシー FX-Valve Ass'y (50232001)	⑦バルブ ⑧ロックナット ⑨グリップ ⑩ストップカラー	⑦Valve ⑧Lock-Nut ⑨Grip ⑩Stop-Collar



FX組立治具3点セット(別売)

CODE No. 50235000	
①プルナット	①Pulling Nut
②ロックレンチ	②Look Wrench
③セットバー	③Set Bar

\*販売は各アッシーごとのセット販売に限らせていただきます。  
\*組立には別途FX組立治具セットが必要です。

■FX3.0仕様 (FX3.0 SPECIFICATIONS)

最高回転数 (RPM)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (Nl/min)	シャンク軸(mm) (Dia of Shank)	Coupling	排気方式 (Exhaust)	ON/OFF	本体重量 (g)
65,000	0.5	90	3.0	PT1/4	後方 (Back Ward)	コントロールグリップバルブ (Grip Valve)	78g

■FX3.0 [CODE No. 50000020]

■FX3.0専用ポイントツール(FX3.0 POINT TOOL)

軸付砥石(1ケース20本入)  
MOUNTED POINTS(20PCS)

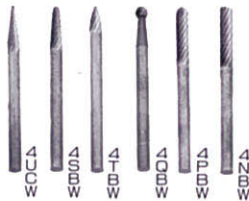
No.	サイズ(Size)
5111	PA3×10×3
5112	6×10×3
5113	8×10×3
5114	10×12×3

ロータリーバー  
ROTARY BURS

No.	タイプ(Type)
5121	4UCW
5122	4SBW
5123	4TBW
5124	4QBW
5125	4PBW
5126	4NBW

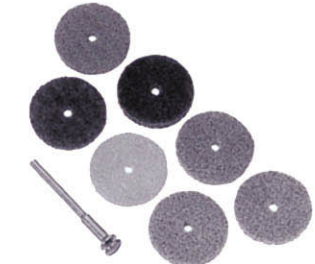
φ10ポリバー(1ケース150枚入)  
φ10 POL-PER SYSTEM(150 SHEET)

No.	タイプ(Type)
5141	# 60
5142	# 100
5143	# 150
5144	# 240
5145	# 400
5146	# 600



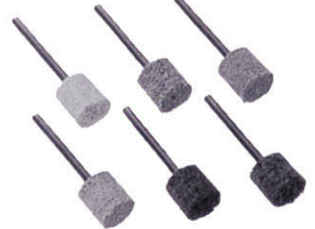
ホイール型ニューソフトラップ(1ケース25枚)  
DISK TYPE NEW SOFT LAP(25 SHEET)

No.	グリット(Grid)	色 (Color)
5151	# 240	黄 (Yellow)
5152	# 320	グリーン (Green)
5153	# 400	オレンジ (Orange)
5154	# 600	ピンク (Pink)
5155	# 800	紫 (Purple)
5156	# 1000	茶 (Light Brown)
5157	# 1500	ブルー (Blue)



軸付ニューソフトラップ(1ケース14本入)  
MOUNTED TYPE NEW SOFT LAP(14PCS)

No.	グリット(Grid)	色 (Color)
5161	# 240	黄 (Yellow)
5162	# 320	グリーン (Green)
5163	# 400	オレンジ (Orange)
5164	# 600	ピンク (Pink)
5165	# 800	紫 (Purple)
5166	# 1000	茶 (Light Brown)
5167	# 1500	ブルー (Blue)



商品の仕様は改良のため変更することがあります。



UHT株式会社  
UHT CORPORATION

■営業部 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鏡田446-268  
TEL (0561) 38-2101(代表) FAX (0561) 38-2108(代表)

SALES DIV. 446-268 SHIMOKAGAMIDA, HARUKI, TOGO-T.  
AICHI-GUN, AICHI 470-0162, JAPAN  
TEL 0561-38-2101 FAX 0561-38-2108

08161020

Q0407.2T